

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.1925-01

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-1925 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Raussendorf Maschinen- und Gerätebau GmbH
Schulstr. 21
D - 02692 Obergurig

Herstellerwerk(e): Raussendorf Maschinen- und Gerätebau GmbH
(Produktionsstätte des Herstellers) Schulstr. 21
D - 02692 Obergurig

Norm: EN 1090-2:2008+A1:2011

Ausführungsklasse: bis EXC3 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

Schweißprozesse: 135 - Metall-Aktivgasschweißen

Grundwerkstoffe: S235, S275, S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Bernd Pendzialek, 18.11.1959, IWE
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: -
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: Michael Günther, 07.08.1991, Dipl.-Ing
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

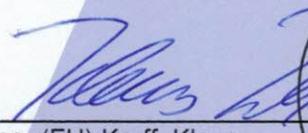
Gültigkeitsbeginn: 30.09.2019
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 30.09.2020

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 30.03.2021 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: Schweißarbeiten in Ausführungsklasse EXC3 dürfen nur im Geltungsbereich der durchgeführten Qualifizierungen nach EN ISO 15614-1 oder EN ISO 15613 oder nach Vereinbarung EN ISO 15612 ausgeführt werden.

Ort/Datum: Essen, den 30.09.2019


Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

