



Kapazitäten in zerspanenden Technologien

| Bearbeitungsart | Verfügbare Maschinen | Arbeitsbereich |
|-------------------------------|----------------------|---------------------------------------|
| Fräsbearbeitung 5- Achs | 3 Maschinen | 660 x 600 x 800 mm |
| Fräsbearbeitung 3- Achs | 4 Maschinen | 1760 x 600 x 800 mm |
| Drehen Stangenzbearbeitung | 8 Maschinen | Max. Ø 90mm Max. Drehlänge: 1500mm |
| Drehen Spannfutter | 3 Maschinen | Max. Ø 550mm Max. Drehlänge 1500mm |

Maschinenliste

Stand: 06 / 12.02.20

| Fabrikat | Abteilung | Bezeichnung | Arbeitsbereich | Verfahrwege | Besonderheiten |
|-----------------|---------------|---------------------------------|------------------------------------|-------------|------------------------|
| | Drehen | | | | |
| Biglia/ Italien | | B301 SM | max. Dreh-Ø bei Stangenbearbeitung | Ø 42 mm | 2 – Spindeln |
| | | | max. Dreh-Ø bei Futterbearbeitung | Ø 200 mm | |
| | | | max. Drehlänge | 320 mm | angetriebene Werkzeuge |
| Victor GmbH | | VTURN plus 15/16 2 Maschinen | max. Dreh-Ø bei Stangenbearbeitung | Ø 42 mm | |
| | | | max. Dreh-Ø bei Futterbearbeitung | Ø 180 mm | |
| | | | max. Drehlänge | 300 mm | |
| Victor GmbH | | VTURN-20 | max. Dreh-Ø bei Stangenbearbeitung | Ø 52 mm | angetriebene Werkzeuge |
| | | | max. Dreh-Ø bei Futterbearbeitung | Ø 230 mm | |
| | | | max. Drehlänge | 500 mm | |
| Victor GmbH | | VTURN-26(Y) 2 Maschinen | max. Dreh-Ø bei Stangenbearbeitung | Ø 75 mm | angetriebene Werkzeuge |
| | | | max. Dreh-Ø bei Futterbearbeitung | Ø 350 mm | plus 1 Y-Achse |
| | | | max. Drehlänge | 610 mm | |
| Victor GmbH | | VTURN-36 / 85V | max. Dreh-Ø bei Stangenbearbeitung | Ø 90 mm | |
| | | | max. Dreh-Ø bei Futterbearbeitung | Ø 500 mm | |
| | | | max. Drehlänge | 800 mm | |



| Fabrikat | Abteilung | Bezeichnung | Arbeitsbereich | Verfahrwege | Besonderheiten |
|----------|---------------|-------------|------------------------------------|----------------|---------------------------|
| | Drehen | | | | |
| Okuma | | LT200-MY | max. Dreh-Ø bei Stangenbearbeitung | Ø 65 mm | 2 Spindeln / 2 Revolver |
| | | | max. Dreh-Ø bei Futterbearbeitung | Ø 210 mm | plus 1 Y-Achse |
| | | | max. Drehlänge | 700 mm | Lastüberwachung |
| | | | Anzahl Werkzeugstationen | 2x 12 | 24 angetriebene Werkzeuge |
| Okuma | | LU 300 | max. Dreh-Ø bei Futterbearbeitung | Ø 254 mm | Lastüberwachung |
| | | | max. Drehlänge | 1000 mm | |
| | | | Anzahl Werkzeugstationen | 1x 12 und 1x8 | 12 angetriebene Werkzeuge |
| Okuma | | LU 400 M | max. Dreh-Ø bei Futterbearbeitung | Ø 390 mm | Lastüberwachung |
| | | | max. Drehlänge | 400 mm | |
| | | | Anzahl Werkzeugstationen | 1x 12 und 1x10 | 12 angetriebene Werkzeuge |
| EMCOMAT | | E 300 | max. Dreh-Ø bei Stangenbearbeitung | Ø 90 mm | |
| | | | max. Dreh-Ø über Bett | Ø 550 mm | |
| | | | max. Dreh-Ø über Schlitten | Ø 320 mm | |
| | | | max. Drehlänge | 1500 mm | |



| Fabrikat | Abteilung | Bezeichnung | Arbeitsbereich | Verfahrwege | Besonderheiten |
|----------|---------------|-------------|------------------------------------|----------------|----------------------------|
| | Fräsen | | | | |
| AXA GmbH | | VHC2-S | X-Verfahrweg | 1760 mm | 5-Achs-Bearbeitungszentrum |
| | | | Y-Verfahrweg (horizontal/vertikal) | 600 mm | |
| | | | Z-Verfahrweg (horizontal/vertikal) | 800 mm | |
| | | | Drehtisch | 360° / Ø600 mm | |
| | | | Schwenkbereich B-Achse | +/- 100° | |
| | | | Spindeldrehzahl | 8000 U/min | |
| AXA GmbH | | VCC | X-Verfahrweg | 720 mm | 5-Achs-Bearbeitungszentrum |
| | | | Y-Verfahrweg (horizontal/vertikal) | 520 mm | |
| | | | Z-Verfahrweg (horizontal/vertikal) | 600 mm | |
| | | | Drehtisch | 360° | |
| | | | Schwenkbereich B-Achse | +/- 90° | |
| EMCO | | MAXMILL 630 | X-Verfahrweg | 540 mm | 5-Achs-Bearbeitungszentrum |
| | | | Y-Verfahrweg | 460 mm | PGN 10µm |
| | | | Z-Verfahrweg | 450 mm | WHG 4µm |
| | | | Drehtisch | 360° / Ø600 mm | |
| | | | Schwenkbereich B-Achse | +/- 100° | |
| | | | Spindeldrehzahl | 8000 U/min | |



| Fabrikat | Abteilung | Bezeichnung | Arbeitsbereich | Verfahrwege | Besonderheiten |
|----------|---------------|----------------|------------------|-------------|----------------------------|
| | Fräsen | | | | |
| FAMUP | | MC1000 | Spindeldrehzahl | 8000 U/min | 4-Achs-Bearbeitungszentrum |
| | | | Längshub X-Achse | 1000 mm | Wechseltisch |
| | | | Querhub Y-Achse | 480 mm | |
| | | | Vertikal Z-Achse | 470 mm | |
| FAMUP | | MCX600 | Spindeldrehzahl | 8000 U/min | |
| | | | X-Verfahrweg | 600 mm | |
| | | | Y-Verfahrweg | 400 mm | |
| | | | Z-Verfahrweg | 400 mm | |
| FAMUP | | MC60 Evolution | Spindeldrehzahl | 8000 U/min | |
| | | | X-Verfahrweg | 600 mm | |
| | | | Y-Verfahrweg | 400 mm | |
| | | | Z-Verfahrweg | 570 mm | |
| DMG | | CMX 800V | Spindeldrehzahl | 12000 U/min | |
| | | | X-Verfahrweg | 800 mm | |
| | | | Y-Verfahrweg | 560 mm | |
| | | | Z-Verfahrweg | 510 mm | |



| Fabrikat | Abteilung | Bezeichnung | Arbeitsbereich | Verfahrwege | Besonderheiten |
|-------------|--|-------------|----------------|---------------------------------------|---|
| | Räumen | | | | |
| Rausch GmbH | | RS3/1000 | Hub | 150 mm | |
| | | | Aufspannplatte | 220 x 340 mm | |
| | | | max. Nutbreite | 20 mm | |
| | Weitere | | | | |
| | Flachschleifen | | | 200 x 600 mm | |
| | Bandsägen | | | $\varnothing_{\max} = 450 \text{ mm}$ | mit Gehrungsschnitt 30° (max. $\varnothing 230 \text{ mm}$) |
| | hydraulische Presse | | | Presskraft _{max} = 250 kN | |
| | Strahlen | | | L _{max} = 1500 mm | |
| | Schweißen | | | MAG, WIG | |
| | Laserbeschriftung | | | 105x105 mm | |
| | Nassgleitschleifen | | | | |
| | konventionelle Dreh-, Bohr- und Fräsmaschine | | | | |



| Fabrikat | Abteilung | Bezeichnung | Arbeitsbereich | Verfahrwege | Besonderheiten |
|----------|-----------|-------------|----------------|-------------|----------------|
|----------|-----------|-------------|----------------|-------------|----------------|

| | Qualitätskontrolle | | | | |
|------------|--------------------|---------------------|-------------|------------|--|
| Zeiss | | Contura G2 | X-Achse | 700 mm | |
| | | | Y-Achse | 700 mm | |
| | | | Z-Achse | 600 mm | |
| Zeiss | | VISTA CNC | X-Achse | 400 mm | |
| | | | Y-Achse | 500 mm | |
| | | | Z-Achse | 350 mm | |
| TESA Group | | TESA-HITE 700 | Messbereich | 0 - 715 mm | |
| TESA Group | | TESA-HITE MAGNA 400 | Messbereich | 0 - 415 mm | |

