Kapazitäten in zerspanenden Technologien

Bearbeitungsart	Verfügbare Maschinen	Arbeitsbereich
Fräsbearbeitung 5- Achs	3 Maschinen	3600 x 900 x 800 mm
Fräsbearbeitung 3- Achs	5 Maschinen	1760 x 600 x 800 mm
Drehen Stangenbearbeitung	8 Maschinen	Max. Ø 90mm Max. Drehlänge: 1500mm
Drehen Spannfutter	3 Maschinen	Max. Ø 550mm Max. Drehlänge 1500mm

Tel.: 035938 / 98 96-0
Fax: 035938 / 98 96-66

info@raussendorf.de
http://www.raussendorf.de

Maschinenliste

Stand: 07 / 06.02.24

Fabrikat	Abteilung	Bezeichnung	Arbeitsbereich	Verfahrwege	Besonderheiten
	Drehen				
Biglia		B465-T2-Y2	max. Dreh-Ø bei Stangenbearbeitung	Ø 70 mm	2 Spindeln
			max. Stangenlänge	3000 mm	2 Revolver
			max. Drehlänge	320 mm	angetriebene Werkzeuge
Victor GmbH		VTURN plus 16	max. Dreh-Ø bei Stangenbearbeitung	Ø 42 mm	
			max. Dreh-Ø bei Futterbearbeitung	Ø 180 mm	
			max. Drehlänge	300 mm	
Victor GmbH		VTURN-20	max. Dreh-Ø bei Stangenbearbeitung	Ø 52 mm	angetriebene Werkzeuge
			max. Dreh-Ø bei Futterbearbeitung	Ø 230 mm	
			max. Drehlänge	500 mm	
Victor GmbH		VTURN-26(Y)	max. Dreh-Ø bei Stangenbearbeitung	Ø 75 mm	angetriebene Werkzeuge
		2 Maschinen	max. Dreh-Ø bei Futterbearbeitung	Ø 350 mm	plus 1 Y-Achse
			max. Drehlänge	610 mm	
Victor GmbH		VTURN-36 / 85V	max. Dreh-Ø bei Stangenbearbeitung	Ø 90 mm	
			max. Dreh-Ø bei Futterbearbeitung	Ø 500 mm	
			max. Drehlänge	800 mm	

Tel.: 035938 / 98 96-0
Fax: 035938 / 98 96-66

info@raussendorf.de
http://www.raussendorf.de

Fabrikat	Abteilung	Bezeichnung	Arbeitsbereich	Verfahrwege	Besonderheiten
	Drehen				
Okuma		LT200-MY	max. Dreh-Ø bei Stangenbearbeitung	Ø 65 mm	2 Spindeln / 2 Revolver
			max. Dreh-Ø bei Futterbearbeitung	Ø 210 mm	plus 1 Y-Achse
			max. Drehlänge	700 mm	Lastüberwachung
			Anzahl Werkzeugstationen	2x 12	24 angetriebene Werkzeuge
Okuma		LU 300	max. Dreh-Ø bei Futterbearbeitung	Ø 254 mm	Lastüberwachung
			max. Drehlänge	1000 mm	
			Anzahl Werkzeugstationen	1x 12 und 1x8	12 angetriebene Werkzeuge
Okuma		LU 400 M	max. Dreh-Ø bei Futterbearbeitung	Ø 390 mm	Lastüberwachung
			max. Drehlänge	400 mm	
			Anzahl Werkzeugstationen	1x 12 und 1x10	12 angetriebene Werkzeuge
EMCOMAT		E 300	max. Dreh-Ø bei Stangenbearbeitung	Ø 90 mm	
			max. Dreh-Ø über Bett	Ø 550 mm	
			max. Dreh-Ø über Schlitten	Ø 320 mm	
			max. Drehlänge	1500 mm	

Fabrikat	Abteilung	Bezeichnung	Arbeitsbereich	Verfahrwege	Besonderheiten
	Fräsen				
AXA GmbH		VHC2-S	X-Verfahrweg	1760 mm	
			Y-Verfahrweg (horizontal/vertikal)	600 mm	
			Z-Verfahrweg (horizontal/vertikal)	800 mm	
			Spindeldrehzahl	8000 U/min	
AXA GmbH		VCC	X-Verfahrweg	720 mm	
			Y-Verfahrweg (horizontal/vertikal)	520 mm	
			Z-Verfahrweg (horizontal/vertikal)	600 mm	
			Spindeldrehzahl	8000 U/min	
EMCO		MAXMILL 630	X-Verfahrweg	540 mm	5-Achs-Bearbeitungszentrum
			Y-Verfahrweg	460 mm	
			Z-Verfahrweg	450 mm	
DOOSAN		DVF 5000	X-Verfahrweg	625 mm	5-Achs-Bearbeitungszentrum
			Y-Verfahrweg	450 mm	Simultanbearbeitung
			Z-Verfahrweg	400 mm	
			Spindeldrehzahl	12000 U/min	

Fabrikat	Abteilung	Bezeichnung	Arbeitsbereich	Verfahrwege	Besonderheiten
	Fräsen				
FAMUP		MCX 1000	Spindeldrehzahl	8000 U/min	4-Achs-Bearbeitungszentrum
			Längshub X-Achse	1000 mm	Wechseltisch
			Querhub Y-Achse	480 mm	
			Vertikal Z-Achse	470 mm	
DMG		CMX 800V	Spindeldrehzahl	12000 U/min	
			X-Verfahrweg	800 mm	
			Y-Verfahrweg	560 mm	
			Z-Verfahrweg	510 mm	
HARDINGE BRIDGEPORT		GX 1600	Spindeldrehzahl	10000 U/min	
			X-Verfahrweg	1600 mm	
			Y-Verfahrweg	700 mm	
			Z-Verfahrweg	635 mm	
HEDELIUS		TILTENTA 9	Spindeldrehzahl	14000 U/min	5-Achs-Bearbeitungszentrum
			X-Verfahrweg	3600 mm	Simultanbearbeitung
			Y-Verfahrweg	900 mm	Trennwand für Pendelbetrieb
			Z-Verfahrweg	900 mm	

Fabrikat	Abteilung	Bezeichnung	Arbeitsbereich	Verfahrwege	Besonderheiten
	Räumen				
Rausch GmbH		RS3/1000	Hub	150 mm	
			Aufspannplatte	220 x 340 mm	
			max. Nutbreite	20 mm	
	Weitere				
	Flachschleifen			300 x 600 mm	
	Bandsägen			$Ø_{max}$ = 450 mm	mit Gehrungsschnitt 30° (max. Ø230 mm)
	hydraulische Presse			$Presskraft_{max}$ = 250 kN	
	Strahlen			L_{max} = 1500 mm	
	Schweißen			MAG, WIG	
	Laserbeschriftung			105x105 mm	
	Nassgleitschleifen				
	konventionelle Dreh-, Bohr- und Fräsmaschine				

Fabrikat	Abteilung	Bezeichnung	Arbeitsbereich	Verfahrwege	Besonderheiten
	Qualitätskontrolle				
Zeiss		Contura G2	X-Achse	700 mm	
			Y-Achse	700 mm	
			Z-Achse	600 mm	
Zeiss		VISTA CNC	X-Achse	400 mm	
			Y-Achse	500 mm	
			Z-Achse	350 mm	
TESA Group		TESA-HITE 700	Messbereich	0 - 715 mm	
TESA Group		TESA-HITE MAGNA 400	Messbereich	0 - 415 mm	
Hexagon		Absolute 8525-7	Messbereich	0 – 2980 mm	Verkettung möglich, dadurch Längen > 4 m meßbar

RAUSSENDORF
MASCHINEN- UND GERÄTEBAU GMBH

Unverwechselbare Individualität

Über 150 Jahre Tradition, Qualität und Innovation

Fertigungstiefe

- **CNC-Drehen**
  Bauteillängen bis 1500 mm
  Bauteildurchmesser bis 550 mm
- **CNC-Fräsen**
  Senkrechtfräsenmaschinen mit Arbeitsbereich bis
  1650 x 500 x 800 mm
- **5-Achs-Bearbeitungs-zentrum**
  Bauteillängen bis 3600 mm
  Y-Achse: 900 mm
  Z-Achse: 800 mm
  Drehtisch: 360°
  B-Achse: +/- 100°
- **Flach-/ Flächen-schleifen**
  Arbeitsbereich bis 600 x 300 mm
- **Montage-plätze**
- **Schweißen**
- **Sägen**
  Bandsägen bis Bauteildurchmesser von 335 mm
- **Räumen**
  Räumen bis zu Nutbreiten von 20 mm
- **Ergänzend durch Kooperation**
  - Laserschneidanlagen
  - Wasserstrahlschneidanlagen
  - Außen-, Innen- und Flachschleifmaschinen
  - Nutenziehmaschinen
  - Drahterodiermaschinen
  - Wärmebehandlungsanlagen für das Glühen und Härten
  - Hartverchromungs-, Galvanik- und Brünieranlagen
  - Pulverbeschichten

Tel.: 035938 / 98 96-0
Fax: 035938 / 98 96-66

info@raussendorf.de
http://www.raussendorf.de