

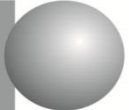
Maschinenliste

Stand: 04 / 13.01.16

Fabrikat	Abteilung	Bezeichnung	Arbeitsbereich	Verfahrwege	Besonderheiten
	Drehen				
Biglia/ Italien		B301 SM	max. Dreh-Ø bei Stangenbearbeitung	Ø 42 mm	2 - Spindeln
			max. Dreh-Ø bei Futterbearbeitung	Ø 200 mm	
			max. Drehlänge	320 mm	angetriebene Werkzeuge
Victor GmbH		VTURN plus/15	max. Dreh-Ø bei Stangenbearbeitung	Ø 40 mm	
			max. Dreh-Ø bei Futterbearbeitung	Ø 180 mm	
			max. Drehlänge	300 mm	
Victor GmbH		VTURN-20	max. Dreh-Ø bei Stangenbearbeitung	Ø 52 mm	angetriebene Werkzeuge
			max. Dreh-Ø bei Futterbearbeitung	Ø 230 mm	
			max. Drehlänge	500 mm	
Victor GmbH		VTURN-26	max. Dreh-Ø bei Stangenbearbeitung	Ø 75 mm	angetriebene Werkzeuge
			max. Dreh-Ø bei Futterbearbeitung	Ø 350 mm	
			max. Drehlänge	610 mm	
Victor GmbH		VTURN-36 / 85V	max. Dreh-Ø bei Stangenbearbeitung	Ø 90 mm	
			max. Dreh-Ø bei Futterbearbeitung	Ø 500 mm	
			max. Drehlänge	800 mm	



Fabrikat	Abteilung	Bezeichnung	Arbeitsbereich	Verfahrwege	Besonderheiten
	Drehen				
Okuma		LT200-MY	max. Dreh-Ø bei Stangenbearbeitung	Ø 65 mm	2 Spindeln / 2 Revolver
			max. Dreh-Ø bei Futterbearbeitung	Ø 210 mm	plus 1 Y-Achse
			max. Drehlänge	700 mm	Lastüberwachung
			Anzahl Werkzeugstationen	2x 12	24 angetriebene Werkzeuge
Okuma		LU 300	max. Dreh-Ø bei Futterbearbeitung	Ø 254 mm	Lastüberwachung
			max. Drehlänge	1000 mm	
			Anzahl Werkzeugstationen	1x 12 und 1x8	12 angetriebene Werkzeuge
Okuma		LU 400 M	max. Dreh-Ø bei Futterbearbeitung	Ø 390 mm	Lastüberwachung
			max. Drehlänge	400 mm	
			Anzahl Werkzeugstationen	1x 12 und 1x10	12 angetriebene Werkzeuge
EMCOMAT		E 300	max. Dreh-Ø bei Stangenbearbeitung	Ø 90 mm	
			max. Dreh-Ø über Bett	Ø 550 mm	
			max. Dreh-Ø über Schlitten	Ø 320 mm	
			max. Drehlänge	1500 mm	



Fabrikat	Abteilung	Bezeichnung	Arbeitsbereich	Verfahrwege	Besonderheiten
	Fräsen				
AXA GmbH		VHC2-S	X-Verfahrweg	1760 mm	5-Achs-Bearbeitungszentrum
			Y-Verfahrweg (horizontal/vertikal)	600 mm	
			Z-Verfahrweg (horizontal/vertikal)	800 mm	
			Drehtisch	360° / Ø600 mm	
			Schwenkbereich B-Achse	+/- 100°	
			Spindeldrehzahl	8000 U/min	
AXA GmbH		VCC	X-Verfahrweg	720 mm	5-Achs-Bearbeitungszentrum
			Y-Verfahrweg (horizontal/vertikal)	520 mm	
			Z-Verfahrweg (horizontal/vertikal)	600 mm	
			Drehtisch	360°	
			Schwenkbereich B-Achse	+/- 90°	
FAMUP		MC70 Evolution	Spindeldrehzahl	10000 U/min	
			X-Verfahrweg	700 mm	
			Y-Verfahrweg	500 mm	
			Z-Verfahrweg	640 mm	



Fabrikat	Abteilung	Bezeichnung	Arbeitsbereich	Verfahrwege	Besonderheiten
----------	-----------	-------------	----------------	-------------	----------------

	Fräsen				
FAMUP		MC60 Evolution	Spindeldrehzahl	8000 U/min	
			X-Verfahrweg	600 mm	
			Y-Verfahrweg	400 mm	
			Z-Verfahrweg	570 mm	
FAMUP		MC1000	Spindeldrehzahl	8000 U/min	4-Achs-Bearbeitungszentrum
			Längshub X-Achse	1000 mm	Wechseltisch
			Querhub Y-Achse	480 mm	
			Vertikal Z-Achse	470 mm	
FAMUP		MCX600	Spindeldrehzahl	8000 U/min	
			X-Verfahrweg	600 mm	
			Y-Verfahrweg	400 mm	
			Z-Verfahrweg	400 mm	



Fabrikat	Abteilung	Bezeichnung	Arbeitsbereich	Verfahrwege	Besonderheiten
	Räumen				
Rausch GmbH		RS3/1000	Hub	150 mm	
			Aufspannplatte	220x340 mm	
			max. Nutbreite	20 mm	

	Weitere				
	Flachschleifen			200 x 600 mm	
	Bandsägen			$\varnothing_{\max} = 450 \text{ mm}$	mit Gehrungsschnitt 30° (max. $\varnothing 230 \text{ mm}$)
	hydraulische Presse			Presskraft _{max} = 250 kN	
	Strahlen			L _{max} = 1500 mm	
	Schweißen			MAG, WIG	
	Laserbeschriftung				
	Nassgleitschleifen				
	konventionelle Dreh-, Bohr- und Fräsmaschine				



Fabrikat	Abteilung	Bezeichnung	Arbeitsbereich	Verfahrwege	Besonderheiten
Qualitätskontrolle					
Zeiss		Contura G2	X-Achse	700 mm	
			Y-Achse	700 mm	
			Z-Achse	600 mm	
Zeiss		VISTA CNC	X-Achse	400 mm	
			Y-Achse	500 mm	
			Z-Achse	350 mm	
TESA Group		TESA-HITE 700	Messbereich	0 - 715 mm	
TESA Group		TESA-HITE MAGNA 400	Messbereich	0 - 415 mm	

